

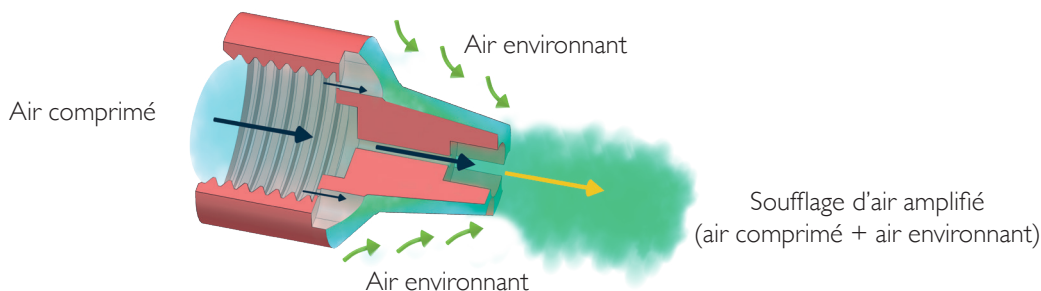
# BS9 F12

## FICHE TECHNIQUE

### BUSES DE SOUFFLAGE À JET ROND DIRECT



#### SCHÉMA DE PRINCIPE



Booster

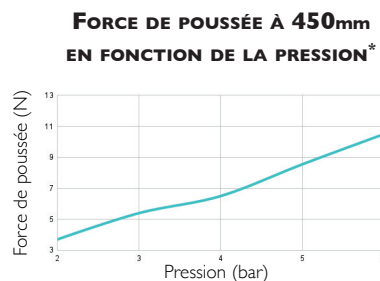
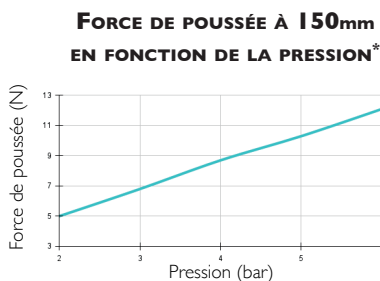
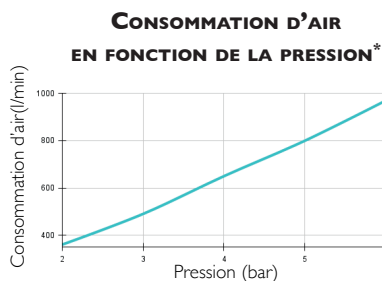
**RATIO**  
JUSQU'À  
**25/1**

#### INFORMATIONS TECHNIQUES\*

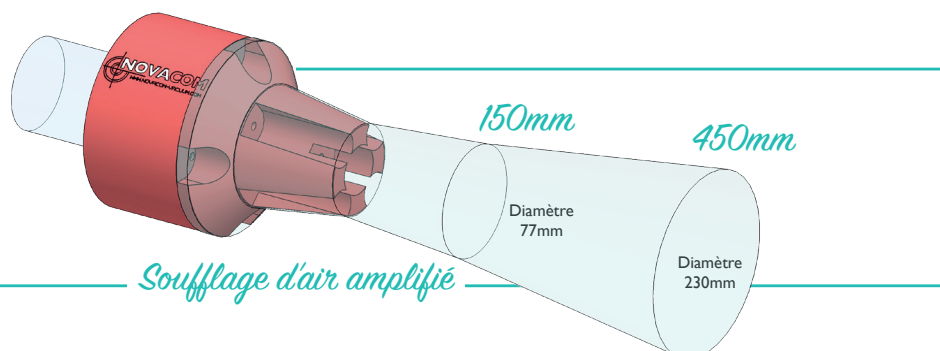
BÉNÉFICES D'UTILISATION DE LA BUSE DE SOUFFLAGE BS9 F12* (par rapport à un tuyau ouvert)		Augmentation de soufflage (%)		Diminution du bruit (%)		
		Jusqu'à <b>+85%</b>		Jusqu'à <b>-26%</b>		
PERFORMANCES BUSE DE SOUFFLAGE BS9 F12*	Pression (bar)	Consommation d'air (l/mn)	Force de poussée (N)		Niveau sonore (dB)	Soufflage (l/min)
	6		970	à 150mm		
			12,1	10,5	81	4720
<b>VS</b>						
TUYAU OUVERT Ø8 INT*	Pression (bar)	Consommation d'air (l/mn)		Niveau sonore (dB)	Soufflage (l/min)	
	6	2550			110	2550

#### CARACTÉRISTIQUE BUSE DE SOUFFLAGE BS9 F12

- **Raccordement** : Femelle G1/2" • **Masse** : Aluminium : 12g / Inox 316 L : 28g
- **Température maxi d'utilisation** : Aluminium : 150°C / Inox 316 L : 450°C • **Pression max** : 10 bars



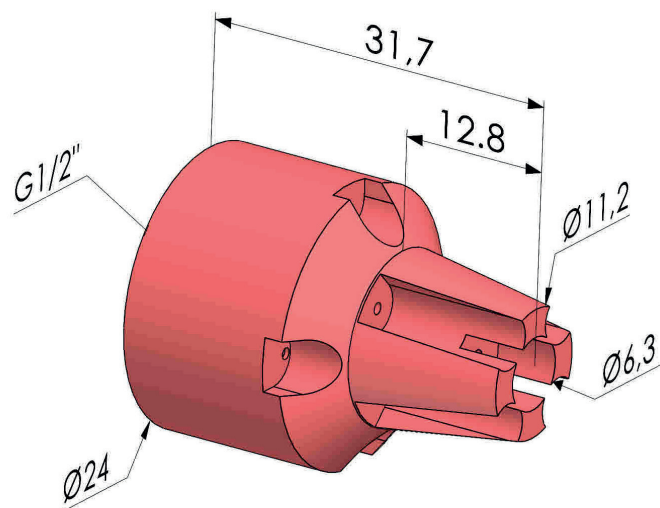
Entrée d'air  
G 1/2"



Soufflage d'air amplifié

\* **REMARQUE** : Les mesures présentées dans cette fiche technique ont été réalisées en laboratoire, dans un environnement strictement contrôlé. Il est important de noter que les conditions dans un environnement industriel réel peuvent différer et que l'instabilité de la pression d'un compresseur industriel pourrait engendrer des valeurs différentes de celles obtenues en laboratoire. Ces données sont fournies à titre informatif uniquement. Pour obtenir les performances optimales de la buse de soufflage, nous préconisons un tuyau d'alimentation en air comprimé d'un diamètre intérieur minimum de 8mm.

## DIMENSIONS



**BS9 F12** ■ Aluminium anodisé

**BS9 F12 ACI** ■ Inox 316 L

Les valeurs sont données en millimètre