

RA-2 450 DF

FICHE TECHNIQUE

RIDEAU D'AIR

DOUBLE FLUX

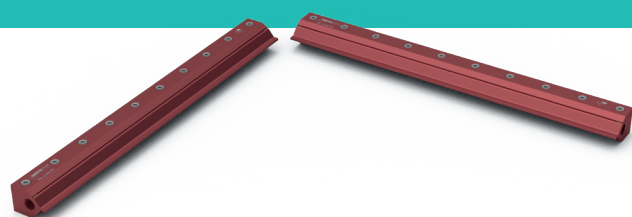


SCHÉMA DE PRINCIPE

Air environnant

Soufflage d'air amplifié
(air comprimé
+ air environnant)

Air comprimé

INFORMATIONS TECHNIQUES*

Économique
JUSQU'À
-88%
DE CONSOMMATION
D'AIR

**BÉNÉFICES D'UTILISATION
DU RIDEAU D'AIR
RA-2 450 DF***
(par rapport à un tuyau ouvert)

Diminution de la
consommation de l'air (%)

Jusqu'à
-88%

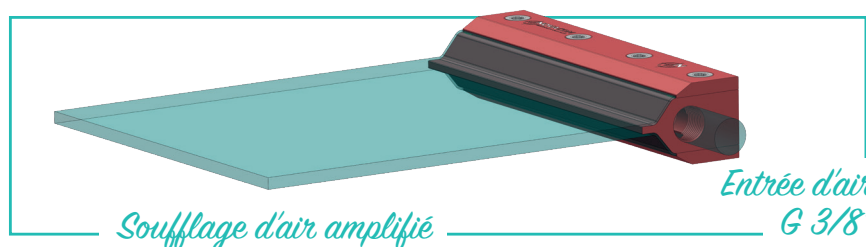
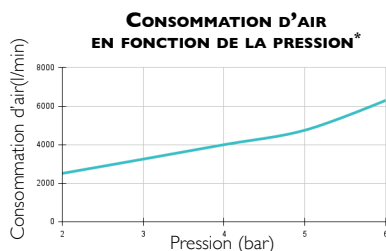
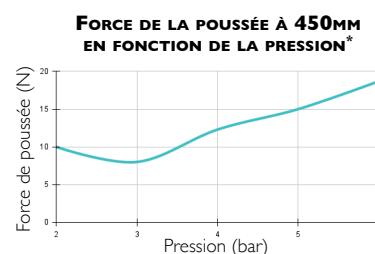
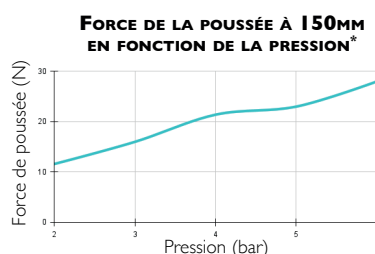
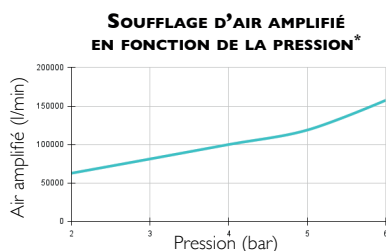
Diminution du bruit (%)

Jusqu'à
-28%

PERFORMANCES RIDEAU D'AIR RA-2 450 DF*	Pression (bar)	Consommation d'air (l/min)	Force de poussée (N)		Niveau sonore (dB)	Soufflage (l/min)
			à 150mm	à 450mm		
VS TUYAU OUVERT Ø8 INT* (coupé sur 450mm)	2	2510	11,6	10	93	62750
	6	6300	28	19	95	157500
	6	20100			130	20100

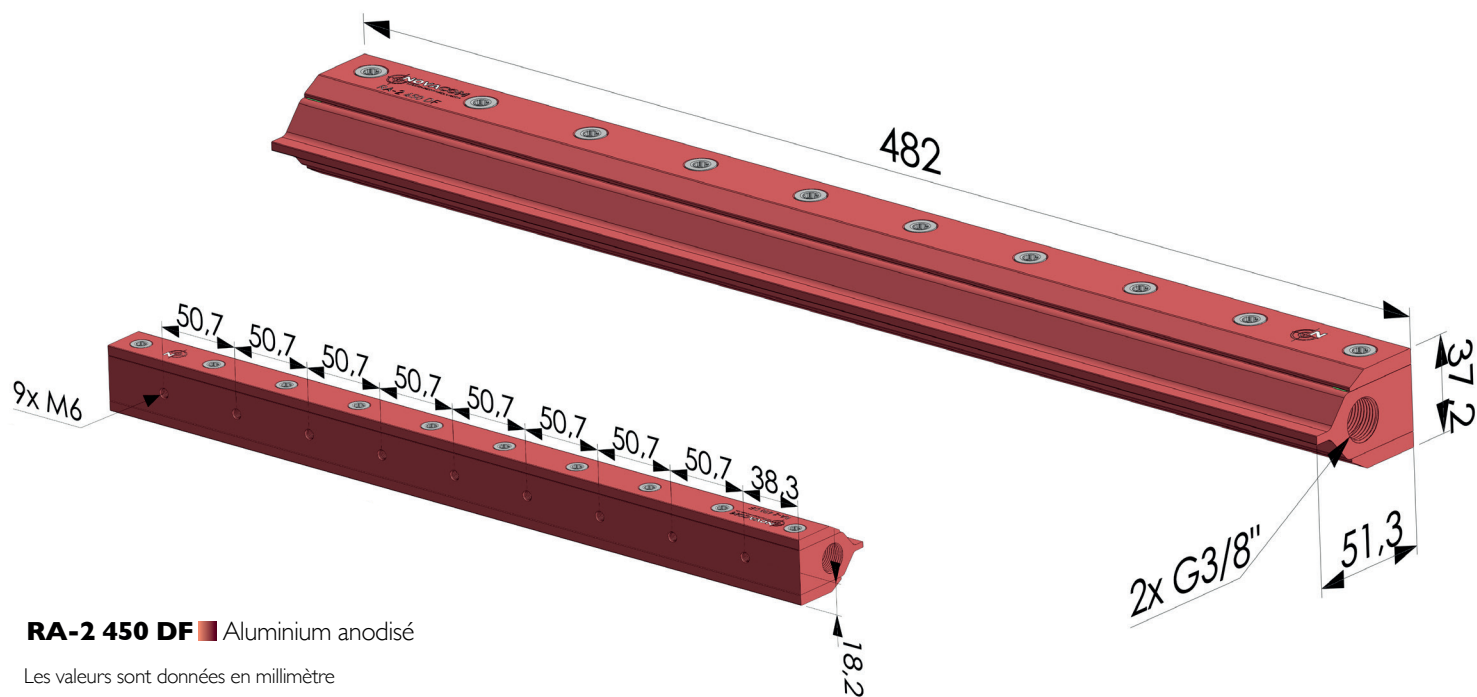
CARACTÉRISTIQUE RIDEAU D'AIR RA-2 450 DF

- Raccordement : Femelle G3/8" • Masse : Aluminium : 1565g
- Température maxi d'utilisation : Aluminium : 150°C • Pression max : 10 bars



* REMARQUE : Les mesures présentées dans cette fiche technique ont été réalisées en laboratoire, dans un environnement strictement contrôlé. Il est important de noter que les conditions dans un environnement industriel réel peuvent différer et que l'instabilité de la pression d'un compresseur industriel pourrait engendrer des valeurs différentes de celles obtenues en laboratoire. Ces données sont fournies à titre informatif uniquement. Pour obtenir les performances optimales du rideau d'air, nous préconisons un tuyau d'alimentation en air comprimé d'un diamètre intérieur minimum de 8 mm.

DIMENSIONS



RA-2 450 DF Aluminium anodisé

Les valeurs sont données en millimètre