

RA-2 250 DF

FICHE TECHNIQUE

RIDEAU D'AIR

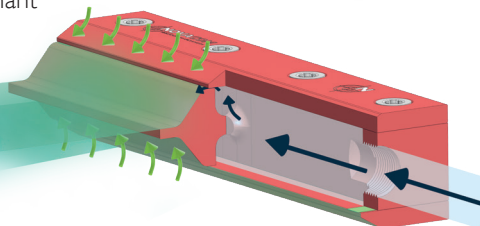
DOUBLE FLUX



SCHÉMA DE PRINCIPE

Air environnant

Soufflage d'air amplifié
(air comprimé
+ air environnant)



Air comprimé

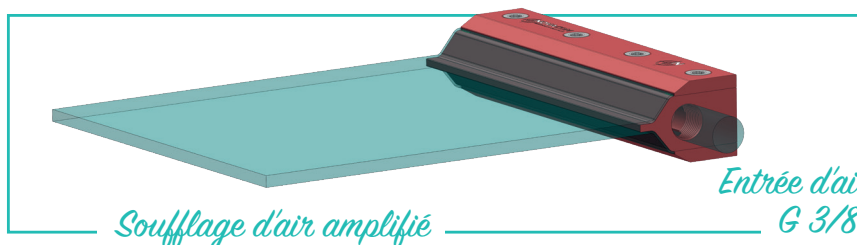
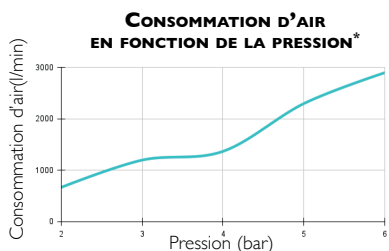
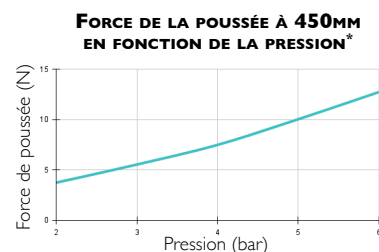
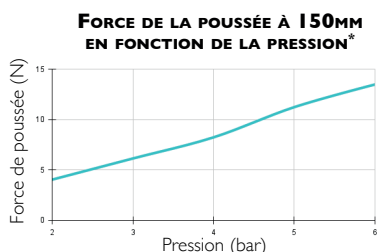
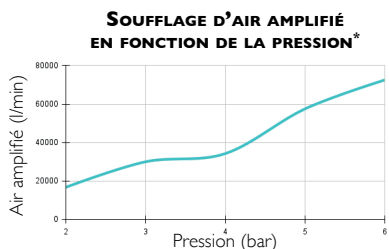
Économique
JUSQU'À
-94%
DE CONSOMMATION
D'AIR

INFORMATIONS TECHNIQUES*

BÉNÉFICES D'UTILISATION DU RIDEAU D'AIR RA-2 250 DF* (par rapport à un tuyau ouvert)		Diminution de la consommation de l'air (%)		Diminution du bruit (%)		
		Jusqu'à -94%		Jusqu'à -31%		
PERFORMANCES RIDEAU D'AIR RA-2 250 DF*	Pression (bar)	Consommation d'air (l/min)	Force de poussée (N)		Niveau sonore (dB)	Soufflage (l/min)
			à 150mm	à 450mm		
	2	670	4	3,75	90	16750
	6	2900	13,5	12,8	95	72500
VS TUYAU OUVERT Ø8 INT* (coupé sur 250mm)		Pression (bar)	Consommation d'air (l/min)		Niveau sonore (dB)	Soufflage (l/min)
		6	19000		130	19000

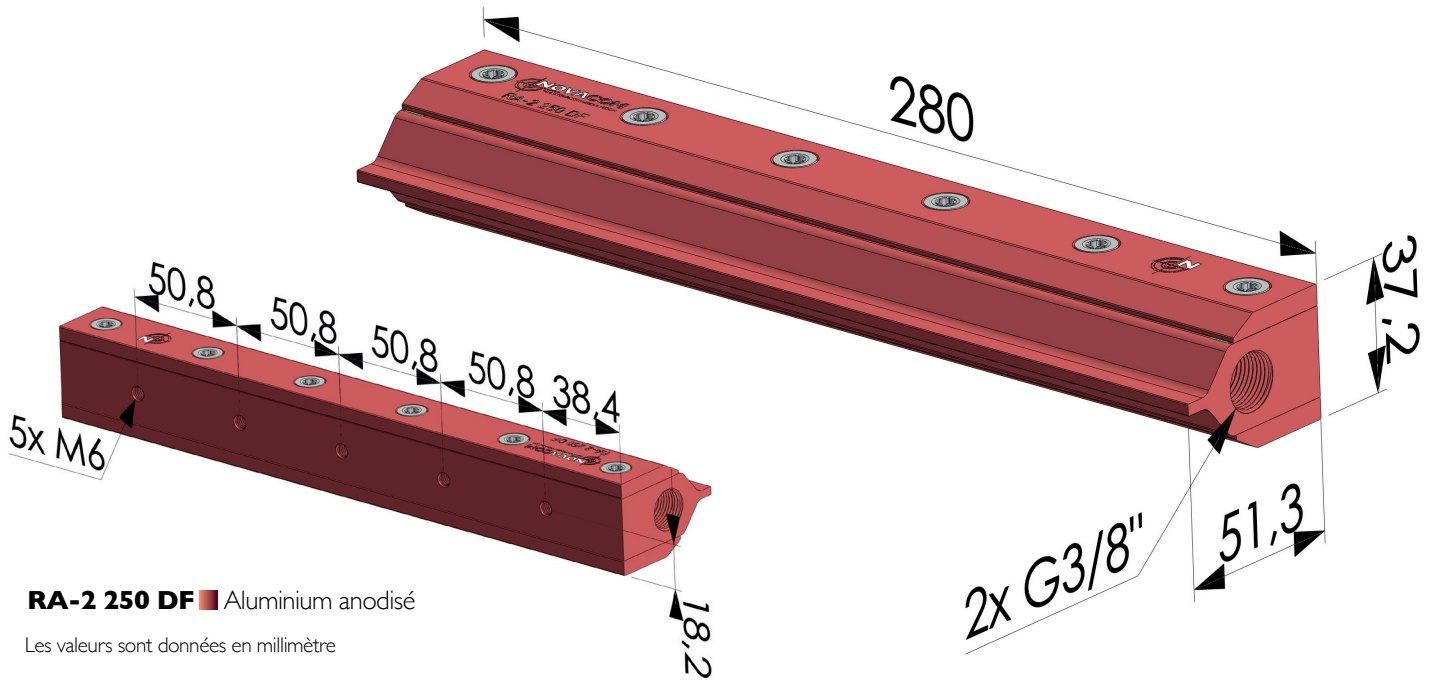
CARACTÉRISTIQUE RIDEAU D'AIR RA-2 250 DF

• Raccordement : Femelle G3/8" • Masse : Aluminium : 905g • Température maxi d'utilisation : Aluminium : 150°C • Pression max : 10 bars



* REMARQUE : Les mesures présentées dans cette fiche technique ont été réalisées en laboratoire, dans un environnement strictement contrôlé. Il est important de noter que les conditions dans un environnement industriel réel peuvent différer et que l'instabilité de la pression d'un compresseur industriel pourrait engendrer des valeurs différentes de celles obtenues en laboratoire. Ces données sont fournies à titre informatif uniquement.
Pour obtenir les performances optimales du rideau d'air, nous préconisons un tuyau d'alimentation en air comprimé d'un diamètre intérieur minimum de 8 mm.

DIMENSIONS



RA-2 250 DF Aluminium anodisé

Les valeurs sont données en millimètre