



RA-3 80

FICHE TECHNIQUE

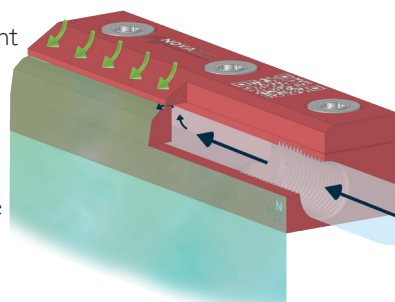
RIDEAU D'AIR

SIMPLE FLUX

SCHÉMA DE PRINCIPE

Air environnant

Soufflage d'air amplifié
(air comprimé
+ air environnant)



Air comprimé

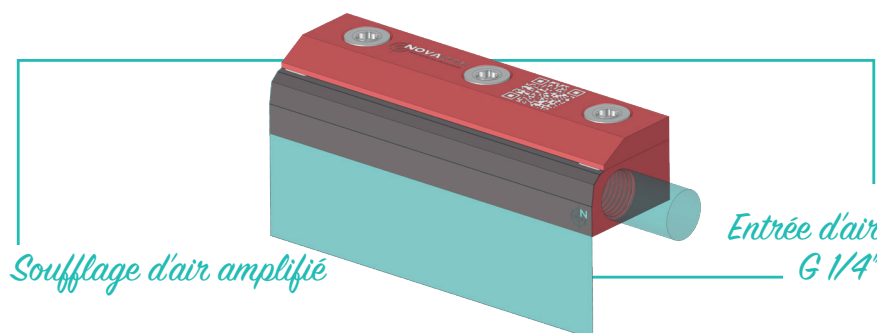
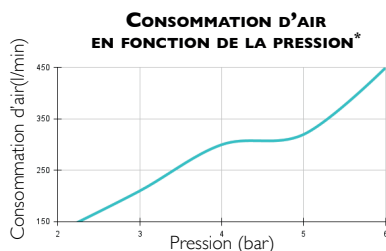
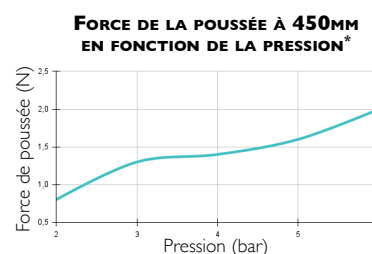
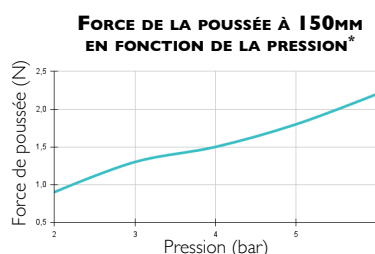
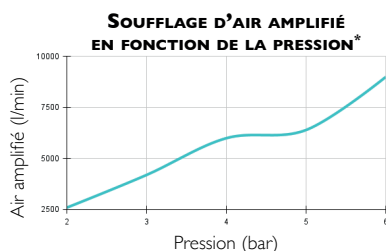
Économique
JUSQU'À
-94%
DE CONSOMMATION
D'AIR

INFORMATIONS TECHNIQUES*

BÉNÉFICES D'UTILISATION DU RIDEAU D'AIR RA-3 80*			Diminution de la consommation de l'air (%)		Diminution du bruit (%)	
(par rapport à un tuyau ouvert)			Jusqu'à -94%		Jusqu'à -35%	
PERFORMANCES RIDEAU D'AIR RA-3 80*	Pression (bar)	Consommation d'air (l/min)	Force de poussée (N)		Niveau sonore (dB)	Soufflage (l/min)
			à 150mm	à 450mm		
	4	300	1,5	1,4	84	6000
	6	450	2,2	2	87	9000
VS						
TUYAU OUVERT Ø8 INT*	Pression (bar)	Consommation d'air (l/min)		Niveau sonore (dB)		Soufflage (l/min)
(coupé sur 80mm)	6	5400		130		5400

CARACTÉRISTIQUE RIDEAU D'AIR RA-3 80

- Raccordement : Femelle G1/4" • Masse : Aluminium : 133g / Inox 316 L : 391g
- Température maxi d'utilisation : Aluminium : 150°C / Inox 316 L : 450°C • Pression max : 10 bars



* REMARQUE : Les mesures présentées dans cette fiche technique ont été réalisées en laboratoire, dans un environnement strictement contrôlé. Il est important de noter que les conditions dans un environnement industriel réel peuvent différer et que l'instabilité de la pression d'un compresseur industriel pourrait engendrer des valeurs différentes de celles obtenues en laboratoire. Ces données sont fournies à titre informatif uniquement. Pour obtenir les performances optimales du rideau d'air, nous préconisons un tuyau d'alimentation en air comprimé d'un diamètre intérieur minimum de 8 mm.

DIMENSIONS

