

# RA-3 150

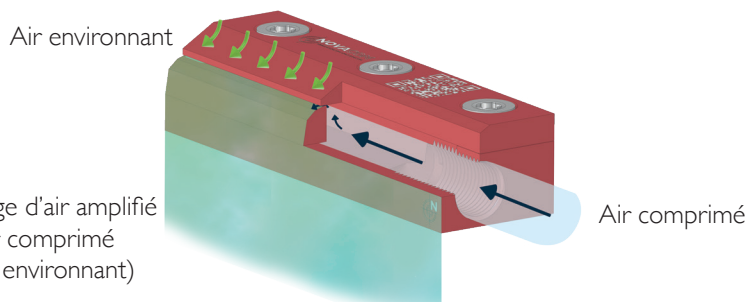
## FICHE TECHNIQUE

### RIDEAU D'AIR

### SIMPLE FLUX



#### SCHÉMA DE PRINCIPE



Économique

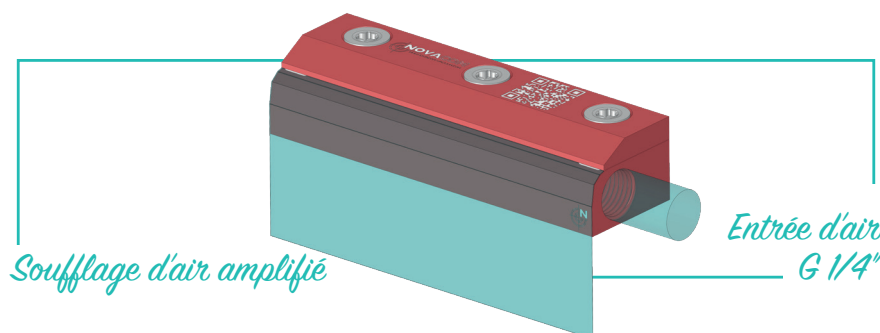
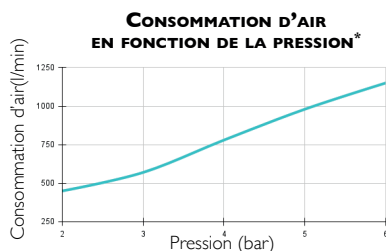
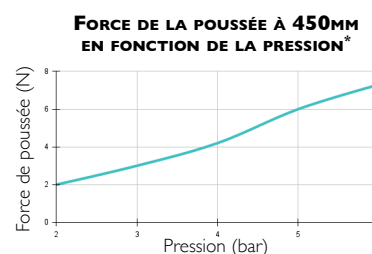
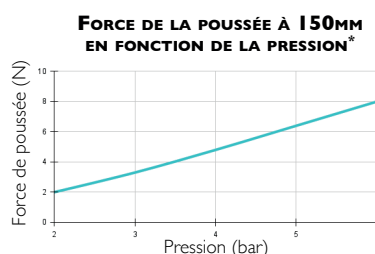
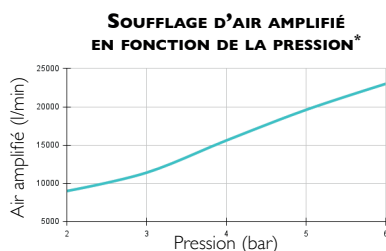
JUSQU'À  
**-92%**  
DE CONSOMMATION  
D'AIR

#### INFORMATIONS TECHNIQUES\*

| BÉNÉFICES D'UTILISATION<br>DU RIDEAU D'AIR<br>RA-3 150* |                   |                               | Diminution de la<br>consommation de l'air (%) |                       | Diminution du bruit (%) |                      |
|---------------------------------------------------------|-------------------|-------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------|-------------------------|----------------------|
| (par rapport à un tuyau ouvert)                         |                   |                               | Jusqu'à<br><b>-92%</b>                        |                       | Jusqu'à<br><b>-39%</b>  |                      |
| PERFORMANCES<br>RIDEAU D'AIR<br>RA-3 150*               | Pression<br>(bar) | Consommation<br>d'air (l/min) | Force de poussée<br>(N)                       |                       | Niveau sonore<br>(dB)   | Soufflage<br>(l/min) |
|                                                         |                   |                               | à 150mm                                       | à 450mm               |                         |                      |
|                                                         | 2                 | 450                           | 2                                             | 2                     | 79                      | 9000                 |
|                                                         | 6                 | 1150                          | 8                                             | 7,3                   | 90                      | 23000                |
| <b>VS</b>                                               |                   |                               |                                               |                       |                         |                      |
| TUYAU OUVERT<br>Ø8 INT*                                 | Pression<br>(bar) | Consommation d'air<br>(l/min) |                                               | Niveau sonore<br>(dB) |                         | Soufflage<br>(l/min) |
| (coupé sur 150mm)                                       | 6                 | 5700                          |                                               | 130                   |                         | 5700                 |

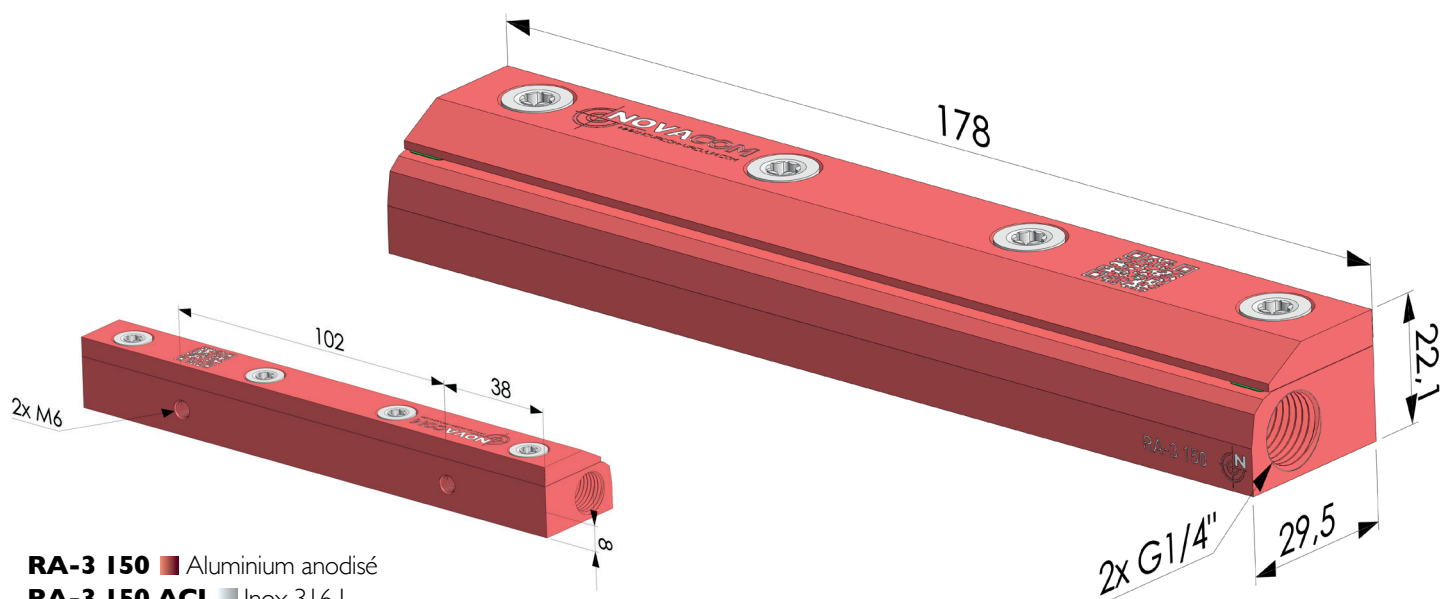
#### CARACTÉRISTIQUE RIDEAU D'AIR RA-3 150

- **Raccordement** : Femelle G1/4" • **Masse** : Aluminium : 241g / Inox 316 L : 709g
- **Température maxi d'utilisation** : Aluminium : 150°C / Inox 316 L : 450°C • **Pression max** : 10 bars



\* REMARQUE : Les mesures présentées dans cette fiche technique ont été réalisées en laboratoire, dans un environnement strictement contrôlé. Il est important de noter que les conditions dans un environnement industriel réel peuvent différer et que l'instabilité de la pression d'un compresseur industriel pourrait engendrer des valeurs différentes de celles obtenues en laboratoire. Ces données sont fournies à titre informatif uniquement. Pour obtenir les performances optimales du rideau d'air, nous préconisons un tuyau d'alimentation en air comprimé d'un diamètre intérieur minimum de 8 mm.

## DIMENSIONS



Les valeurs sont données en millimètre