

MODE D'EMPLOI

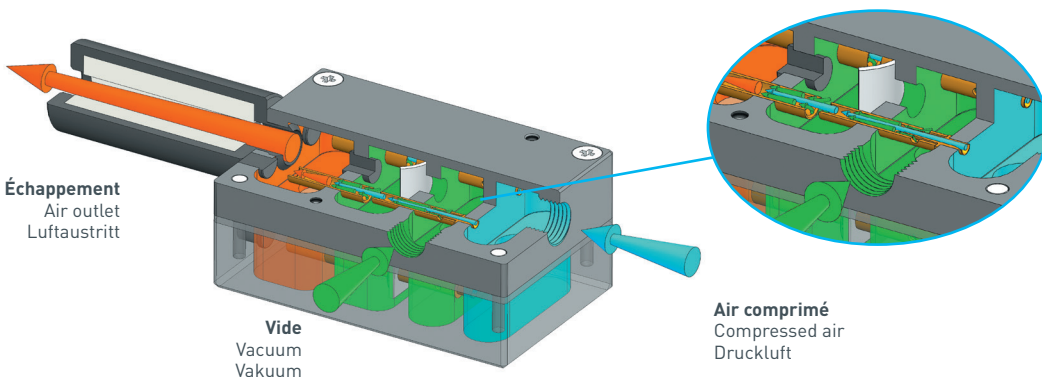
INSTRUCTIONS

GEBRAUCHSANWEISUNG

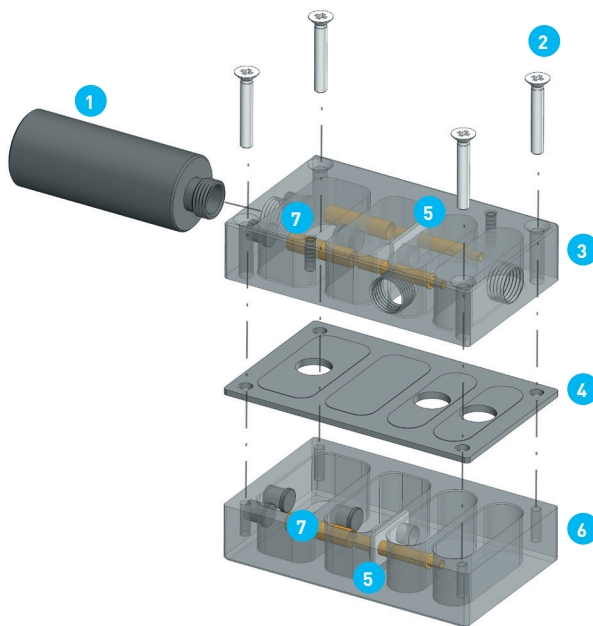


VENTURI MULTI-ÉTAGÉ VME 2-3-5-7 MULTI STAGE EJECTOR SERIES VME 2-3-5-7 MEHRSTUFIGE EJEKTOREN SERIE VME 2-3-5-7

SCHEMA DE PRINCIPE/PRINCIPLE DIAGRAM/PRINZIPSCHEMA



VUE ÉCLATÉE/EXPLODED VIEW/EXPLOSIONANSICHT



- 1 (1x) Silencieux/Silencer/Schalldämpfer SIL 18
- 2 (4x) Vis tête fraisée cruciforme/Countersink and cross head screws/Kreuzschlitzschrauben mit Senkkopf UNC 6-32x7/8
- 3 Corps en aluminium/Aluminium body/Körper im Aluminium
- 4 (1x) Joint plat en nitrile SH70/SH70 nitril flat seal/SH70 Nitrilflachdichtung JT VME 2-3-5-7
- 5 Clapets anti retour en silicone SH60/SH60 Silicone Check valves/SH60 Silikon Rückschlagventilen VME 2 (1x) - VME 3 - VME 5 - VME 7 (2x)
- 6 Fond arrière en aluminium/Aluminium background/Hintergrund im Aluminium
- 7 Buses en laiton/Brass Nozzles/Messingdüsen VME 2 (3x) - VME 3 (6x) - VME 5 (9x) - VME 7 (12x)

ENTRETIEN/MAINTENANCE/WARTUNGSAUFWAND

En cas de problème d'aspiration, de perte de puissance, nous vous conseillons de :

- Vérifier la pression du réseau d'air comprimé (4 bar minimum)
- Débrancher le venturi de toutes énergies
- Démontez le silencieux SIL 18 et vérifiez l'intérieur
- Desserrer les vis cruciformes UNC 6-32x7/8, ouvrir le venturi et vérifier la présence éventuelle de corps étrangers
- Vérifier l'état des joints JT VME 2-3-5-7 ainsi que celui des clapets anti retour
- Retirer les corps gras à l'aide d'un chiffon et finir le nettoyage à l'aide d'un dégraissant mécanique type aérosol
- Souffler dans les buses en laiton
- Souffler à l'intérieur du venturi (corps et fond arrière) afin d'évacuer le reste de dégraissant

Pour le remontage, nous vous préconisons le changement du kit joint ainsi que celui du silencieux. NOVACOM peut vous proposer un diagnostic dans nos ateliers et vous établir un devis pour les réparations à réaliser.

In case of suction problem, power loss, it's recommended to:

- Check the pressure of the compressed air (4 bar minimum)
- Shut off the ejector of all energy sources
- Remove the silencer SIL 18 and check it
- Remove the UNC 6-32x7/8 cross head screws, open the ejector and check the possible presence of dirt or foreign matter
- Check the condition of the JT VME 2-3-5-7 seals and of the check valves
- Remove the greasy substances with a cloth and finish with an aerosol-type industrial degreaser
- Blow into the brass nozzles
- Blow inside the ejector (body and background) in order to remove the rest of degreaser

To reassemble the ejector, it's recommended to change the seals kit, the silencer. NOVACOM can offer you a diagnosis in our workshops and a quote for any repairs to be carried out.

Im Falle von Saugschwäche oder Leistungsabnahme:

- Überprüfen Sie den Betriebsdruck (mind. 4 bar)
- Schalten Sie den Ejektor von allen Energiequellen ab
- Zerlegen Sie den Schalldämpfer SIL 18 und prüfen Sie dessen Innengehäuse
- Entfernen Sie die Kreuzschlitzschrauben UNC 6-32x7/8, öffnen Sie den Ejektor und prüfen Sie, ob Schmutz oder Fremdkörper vorhanden sind
- Überprüfen Sie den Zustand der Dichtungen JT VME 2-3-5-7 und der Rückschlagventile
- Entfernen Sie die fetthaltigen Substanzen mit einem Tuch und beenden Sie die Reinigung mit einem mechanischen Entfettungsmittel (Spray)
- Blasen Sie in die Messingdüsen
- Blasen Sie in den Ejektor (Körper und Hintergrund), um eventuelle Reste des Entfettungsmittels zu entfernen

Für die erneute Montage des Ejektors empfehlen wir, das Dichtungskit und den Schalldämpfer zu wechseln. NOVACOM bietet Ihnen eine Diagnose Ihrer Produkte an sowie einen Kostenvorschlag für eventuelle Reparaturen.

PIÈCES DE RECHANGE/SPARE PARTS/ERSATZTEILE

Silencieux :

réf. SIL 18. Il permet de réduire le bruit que produit l'air comprimé lorsqu'il s'échappe du venturi, sans entraver la performance de ce dernier.

Kit joint :

réf. JT VME 2-3-5-7 (disponible en nitrile standard mais également en silicone et viton).

Silencer

Item number SIL 18: it reduces significantly the noise level of the leaving from the ejector. The performance of the ejector is not affected.

Seals kit

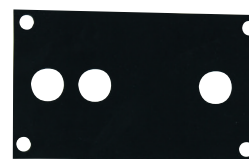
Item number JT VME 2-3-5-7 (Seals kit available in standard nitrile, silicone and viton).

Schalldämpfer

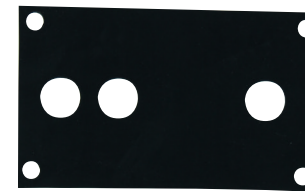
Artikelnr. SIL 18: reduziert deutlich den Geräuschpegel, welcher beim Austritt von Druckluft aus einem Ejektor hervorgerufen wird. Die Leistung des Ejektors wird dabei nicht beeinflusst.

Dichtungskit

Artikelnr. JT VME 2-3-5-7 (Dichtungskit in Standardnitril, Silikon und Viton verfügbar).



JT VME 2
JT VME 3

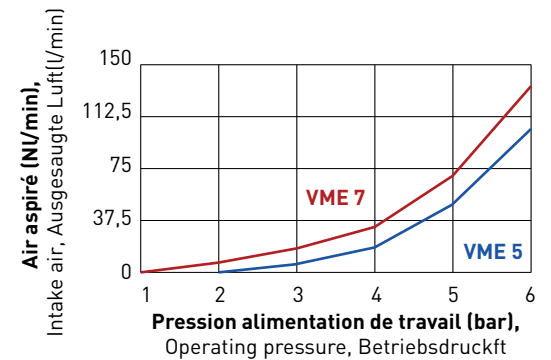
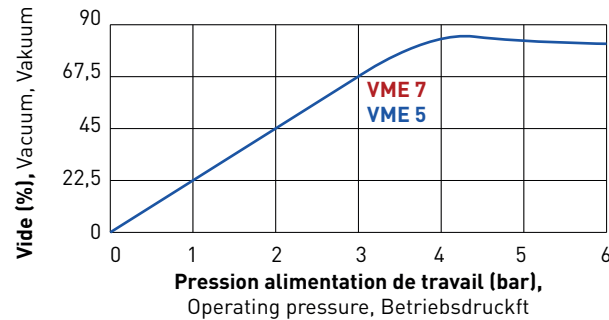
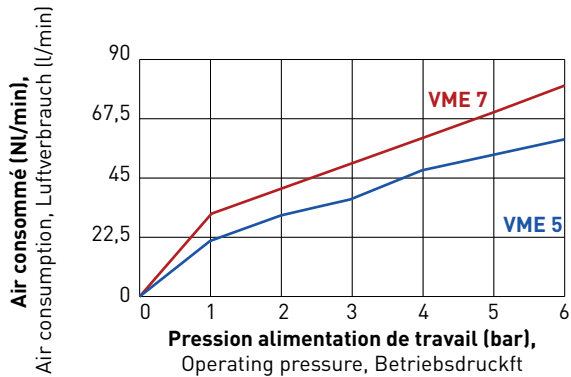
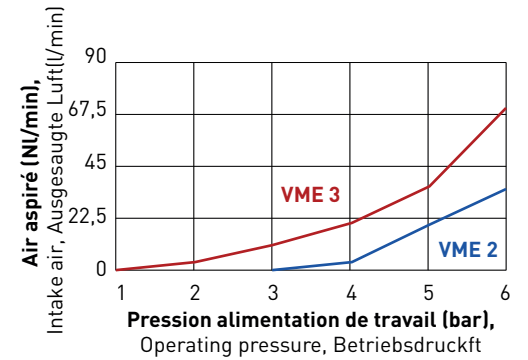
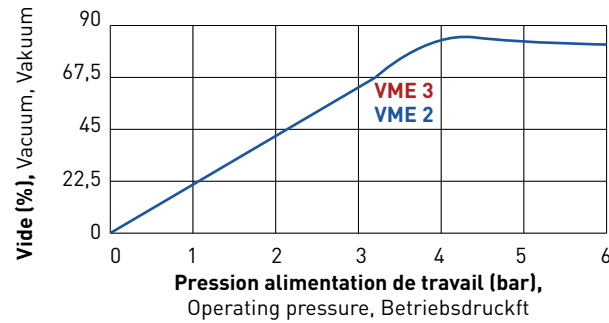
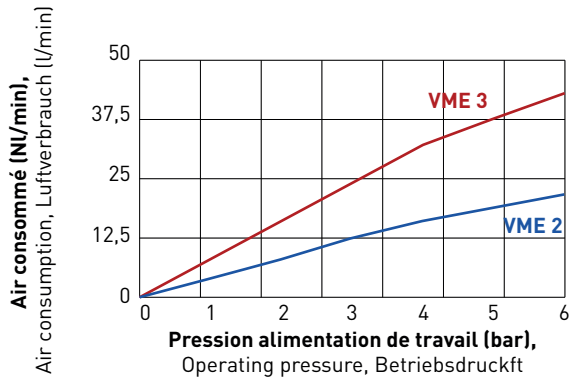


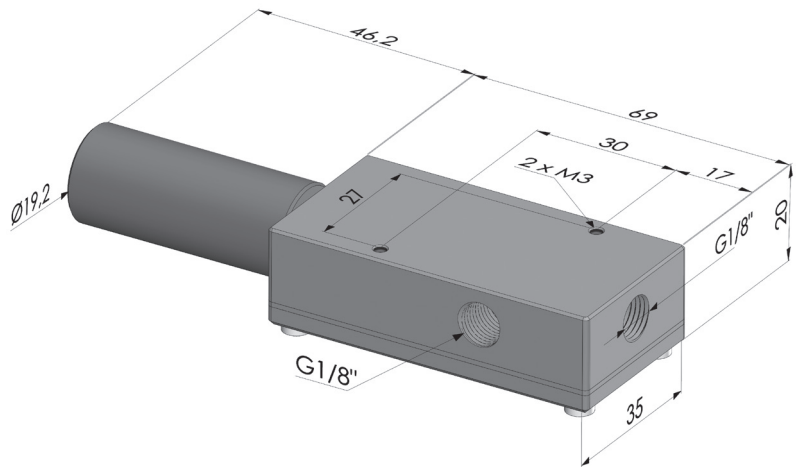
JT VME 5
JT VME 7



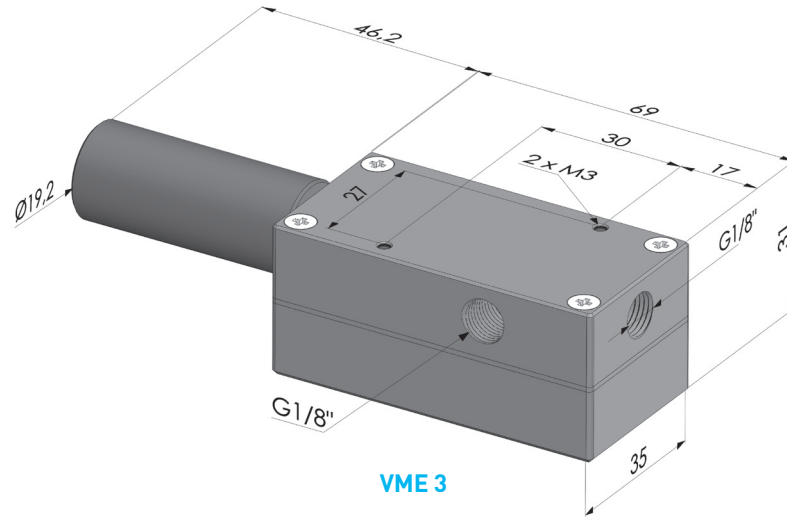
SIL 18

SPÉCIFICATIONS/SPECIFICATION/SPEZIFIZIERUNGEN	VME 2	VME 3	VME 5	VME 7
Air consommé, Air consumption, Luftverbrauch	21 NI/mn à 6 bar, 21 l/mn at 6 bar, 21 l/mn bei 6 bar	40 NI/mn à 6 bar, 40 l/mn at 6 bar, 40 l/mn bei 6 bar	62 NI/mn à 6 bar, 62 l/mn at 6 bar, 62 l/mn bei 6 bar	80 NI/mn à 6 bar, 80 l/mn at 6 bar, 80 l/mn bei 6 bar
Pression alimentation de travail, Operating pressure, Betriebsdruck	4-6 bar			
Pression alimentation max, Max. operating pressure, Max. Betriebsdruck	7 bar			
Vide, Vacuum, Vakuum	90% à 6 bar, 90% at 6 bar, 90% bei 6 bar			
Air aspiré, Intake air, Angesaugte Luft	34 NI/mn à 6 bar, 34 l/min at 6 bar, 34 l/min bei 6 bar	68 NI/mn à 6 bar, 68 l/min at 6 bar, 68 l/min bei 6 bar	101 NI/mn à 6 bar, 101 l/min at 6 bar, 101 l/min bei 6 bar	132 NI/mn à 6 bar, 132 l/min at 6 bar, 132 l/min bei 6 bar
Température, Operating temperature, Einsatztemperatur	-20° à 100°C, -20° to 100°C, -20° bis 100°C			
Masse, Weight, Gewicht	106 g	141 g	161 g	163 g
Niveau sonore, Noise level, Geräuschpegel	50 dBA			
Matières, Material	Aluminium, joint nitrile standard (clapet silicone), Aluminum, Seals kit in standard nitrile (silicone check valve), Aluminium, Dichtungskit in Standardnitril (Silikonventil)			

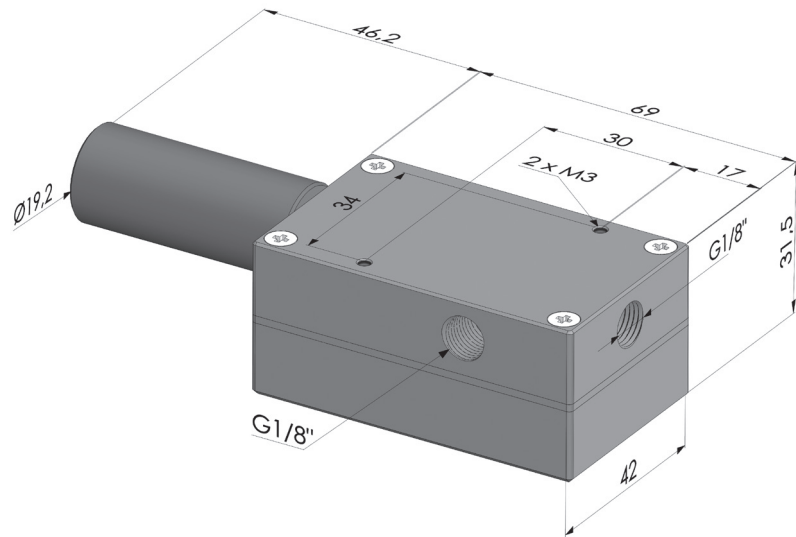




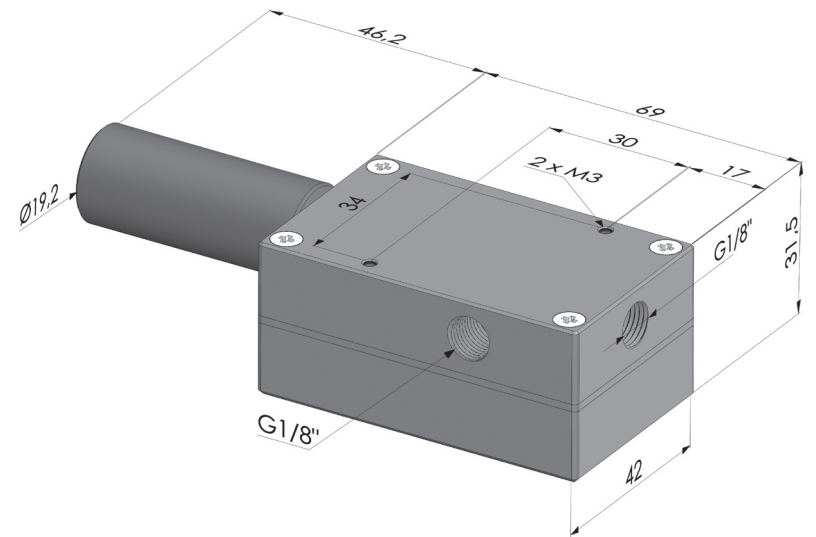
VME 2



VME 3



VME 5



VME 7