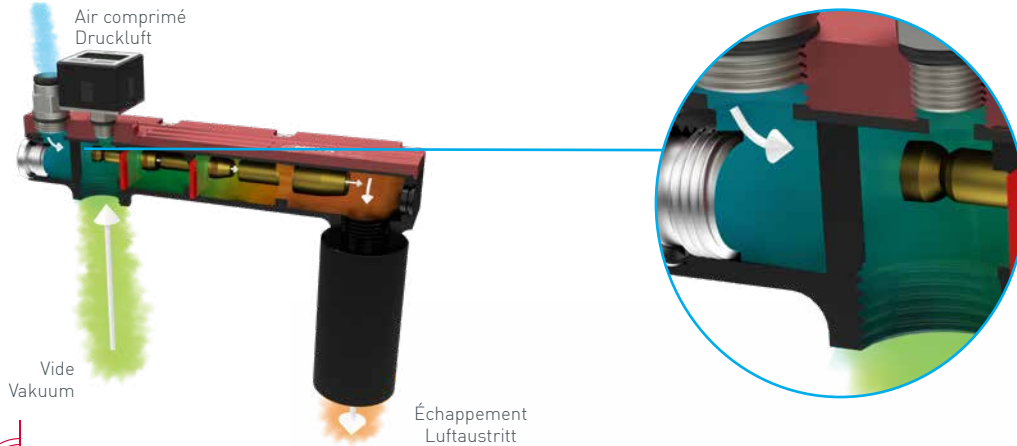


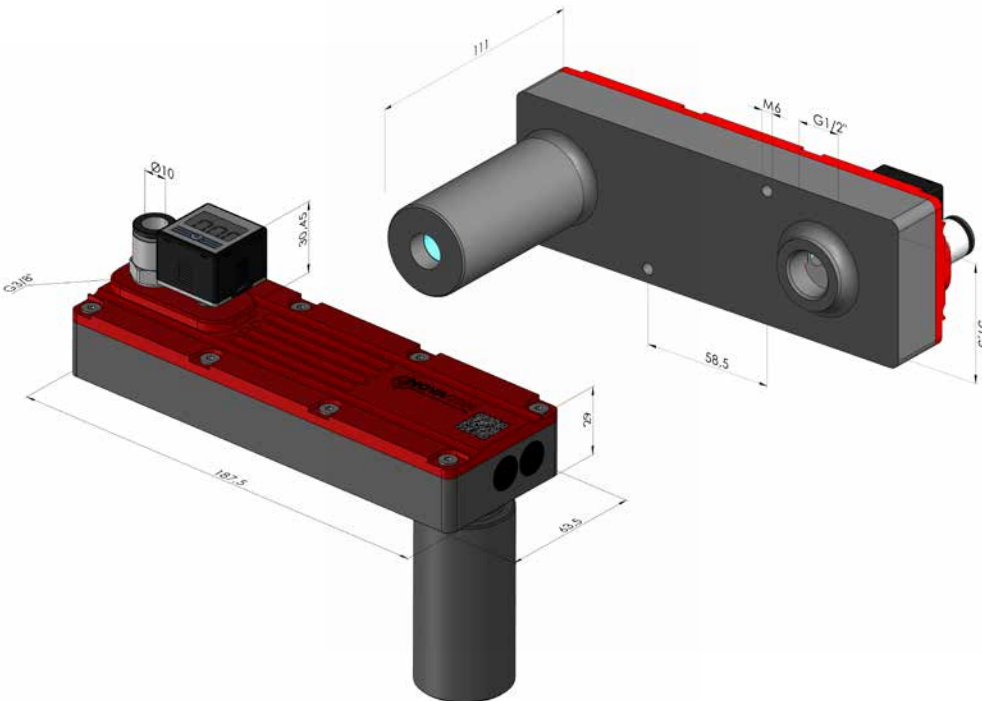
MODE D'EMPLOI
GEBRAUCHSANWEISUNG



SCHÉMA DE PRINCIPE/SCHEMATISCHE DARSTELLUNG

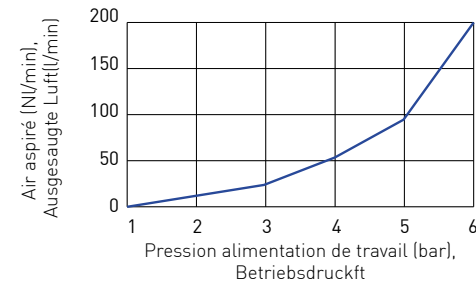
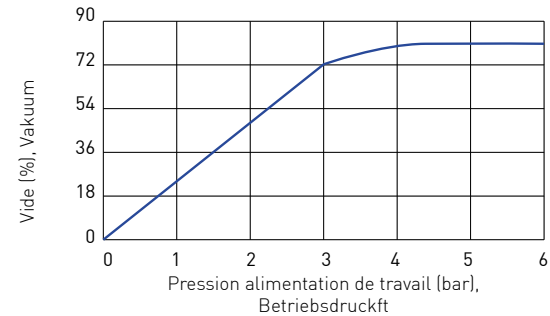
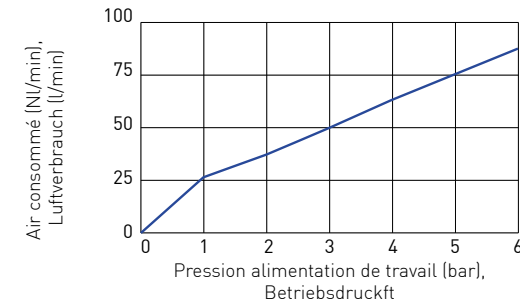


PLAN/PLÄNE



SPÉCIFICATIONS/SPEZIFIZIERUNGEN

Air consommé/Luftverbrauch	85 NI/mn à/bei 6 bar
Pression alimentation de travail/Betriebsdruck	4-6 bar
Pression alimentation max/Max. Betriebsdruck	7 bar
Vide/Vakuum	82% à/bei 6 bar
Air aspiré/Angesaugte Luft	199 NI/mn à/bei 6 bar
Température/Einsatztemperatur	-20° à/bis 100°C
Masse/Gewicht	644 g
Niveau sonore/Geräuschpegel	80 dBA
Matières/Material	Aluminium, joint nitrile standard (clapet silicone), Aluminium, Dichtungskit in Standardnitril (Silikonventil)



ENTRETIEN/WARTUNGSAUFWAND

En cas de problème d'aspiration, de perte de puissance, nous vous conseillons de :

- Vérifier la pression du réseau d'air comprimé (4 bar minimum)
- Débrancher le venturi de toutes énergies
- Démontez et vérifiez l'état du vacuomètre P60VL F3
- Démontez le silencieux SIL 12 et vérifiez l'intérieur
- Desserrer les vis cruciformes FHC M4x12, ouvrir le venturi et vérifier la présence éventuelle de corps étrangers
- Vérifier l'état des joints JT VME-2 12 ainsi que celui des clapets anti retour
- Retirer les corps gras à l'aide d'un chiffon et finir le nettoyage à l'aide d'un dégraissant mécanique type aérosol
- Souffler dans les buses en laiton à l'aide d'un tube Ø 2.5/4
- Souffler à l'intérieur du venturi (corps et fond arrière) afin d'évacuer le reste de dégraissant

Pour le remontage, nous vous préconisons le changement du kit joint ainsi que celui du silencieux et suivant l'état, le remplacement du vacuomètre. NOVACOM peut vous proposer un diagnostic dans nos ateliers et vous établir un devis pour les réparations à réaliser.

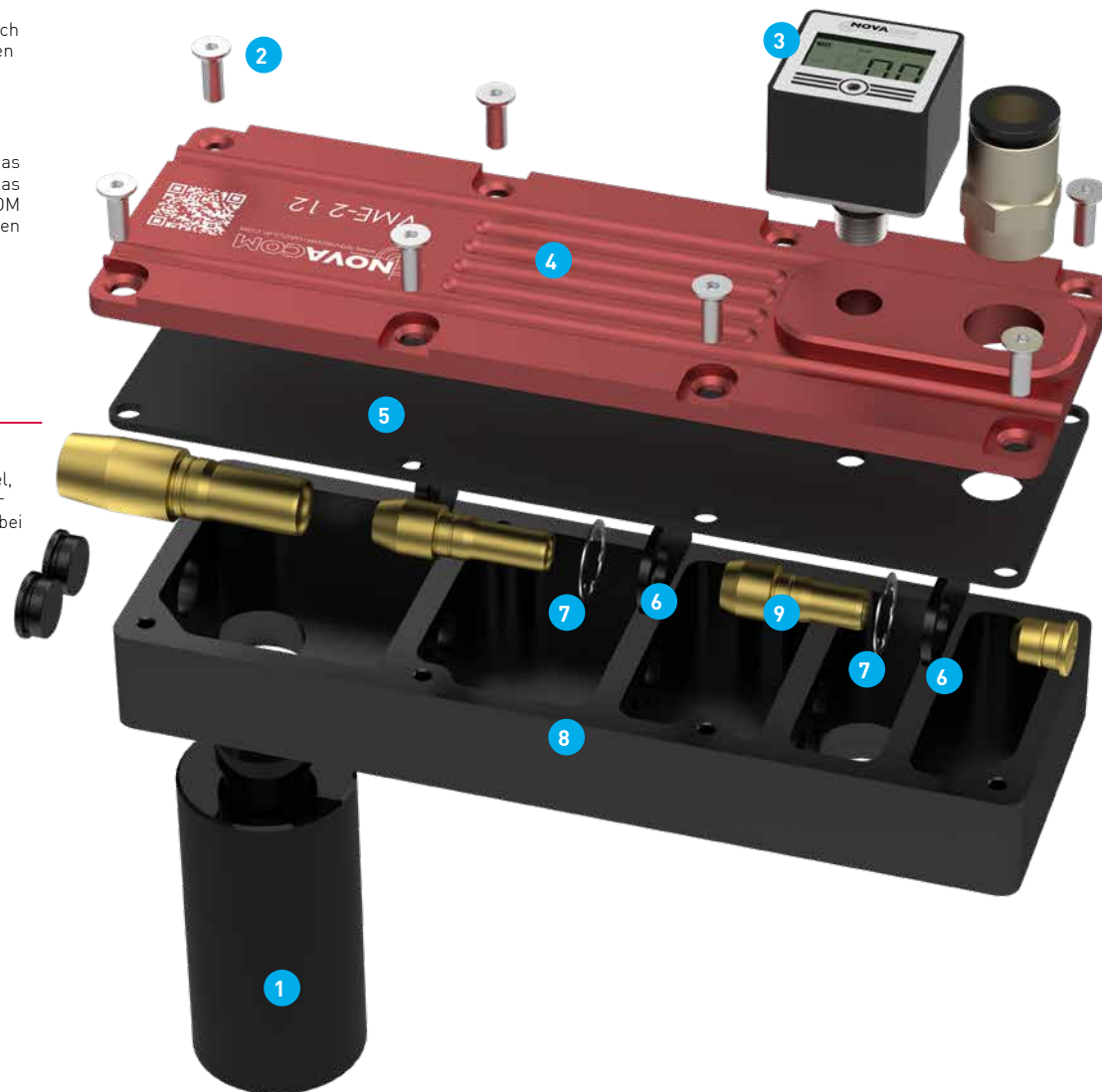
Im Falle von Saugschwäche oder Leistungsabnahme:

- Überprüfen Sie den Betriebsdruck (mind. 4 bar)
- Schalten Sie den Ejektor von allen Energiequellen ab
- Zerlegen und prüfen Sie den Zustand des Vakuummeters P60VL F3
- Zerlegen Sie den Schalldämpfer SIL 12 und prüfen Sie dessen Innengehäuse
- Entfernen Sie die Kreuzschlitzschrauben FHC M4x12, öffnen Sie den Ejektor und prüfen Sie, ob Schmutz oder Fremdkörper vorhanden sind
- Überprüfen Sie den Zustand der Dichtungen JT VME-2 12 und der Rückschlagventile
- Entfernen Sie die fetthaltigen Substanzen mit einem Tuch und beenden Sie die Reinigung mit einem mechanischen Entfettungsmittel (Spray)
- Blasen Sie die Messingdüsen aus
- Blasen Sie den Ejektor (Körper und Gehäuse) aus, um eventuelle Reste des Entfettungsmittels zu entfernen

Für die erneute Montage des Ejektors empfehlen wir, das Dichtungskit und den Schalldämpfer, eventuell auch das Vakuummeter (je nach Zustand) zu wechseln. NOVACOM bietet Ihnen eine Diagnose Ihrer Produkte an sowie einen Kostenvoranschlag für eventuelle Reparaturen.

VUE ÉCLATÉE/DETAILANSICHT

- 1 (1x) Silencieux/Schalldämpfer SIL 12
- 2 (8x) Vis 6 pans creux/Innensechskantschraube FHC M4x12
- 3 (1x) Vacuomètre/Vakuummeter P60VL F3
- 4 Couvercle en aluminium/Aluminiumabdeckung
- 5 (1x) Joint plat/Flachdichtung JT VME-2 12
- 6 (2x) Clapets anti retour/Rückschlagventilen
- 7 (2x) Rondelles à griffes/Scheiben
- 8 Fond arrière en aluminium/Aluminium Gehäuse
- 9 (4x) Buses en laiton/Messingdüsen



PIÈCES DE RECHANGE/ERSATZTEILE

- Silencieux
réf. SIL 12. Il permet de réduire le bruit que produit l'air comprimé lorsqu'il s'échappe du venturi, sans entraver la performance de ce dernier.
- Kit joint
réf. JT VME-2 12 (disponible en nitrile standard mais également en silicone et viton).
- Afficheur digital
réf. P60VL F3.

- Schalldämpfer
Artikelnr. SIL 12: reduziert deutlich den Geräuschpegel, welcher beim Austritt von Druckluft aus einem Ejektor hervorgerufen wird. Die Leistung des Ejektors wird dabei nicht beeinflusst.
- Dichtungskit
Artikelnr. JT VME-2 12 (Dichtungskit in Standardnitril, Silikon und Viton verfügbar).
- Digitale Anzeiger
Artikelnr. P60VL F3.



JT VME-2 12



SIL 12



P60VL F3