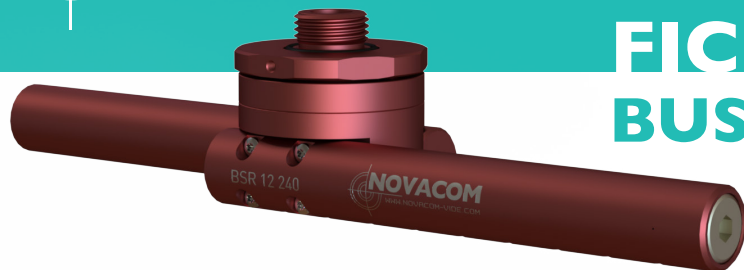


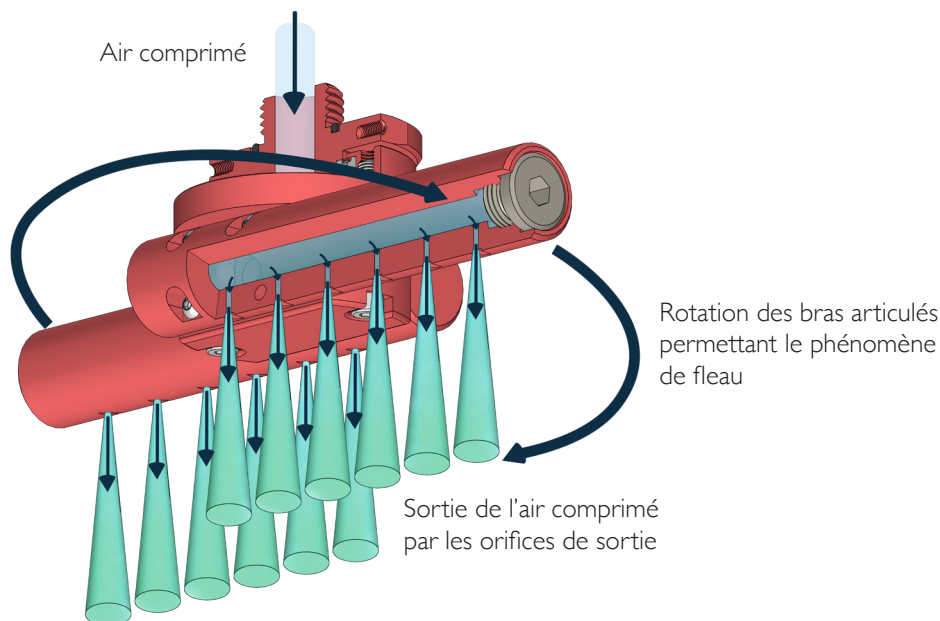
BSR 12 240

FICHE TECHNIQUE

BUSES DE SOUFFLAGE ROTATIVE



SCHEMA DE PRINCIPE



Économique

JUSQU'À
-70%
DE CONSOMMATION
D'AIR

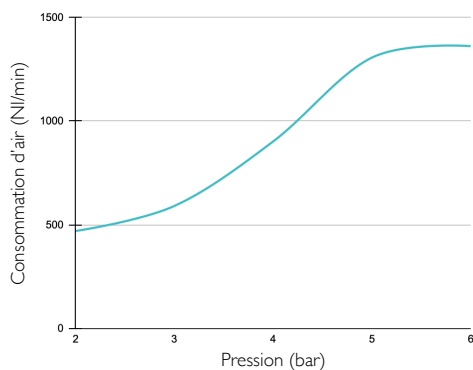
INFORMATIONS TECHNIQUES*

BÉNÉFICES D'UTILISATION DE LA BUSE DE SOUFFLAGE BSR 12 240*	Diminution de la consommation de l'air (%)		Diminution du bruit (%)	
	Jusqu'à -70%		Jusqu'à -17%	
PERFORMANCES BUSE DE SOUFFLAGE BSR 12 240*	Pression (bar)	Consommation d'air (l/ min)	Niveau sonore (dB)	
	2	470	92	
	6	1361	102	

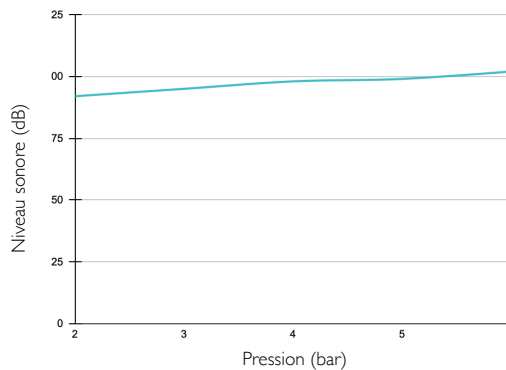
CARACTÉRISTIQUE BUSE DE SOUFFLAGE BSR 12 240

- Raccordement : Mâle G1/2" • Masse : Aluminium : 458,85g
- Température maxi d'utilisation : Aluminium : 150 °C • Pression max : 6 bars

CONSOMMATION D'AIR EN FONCTION DE LA PRESSION*

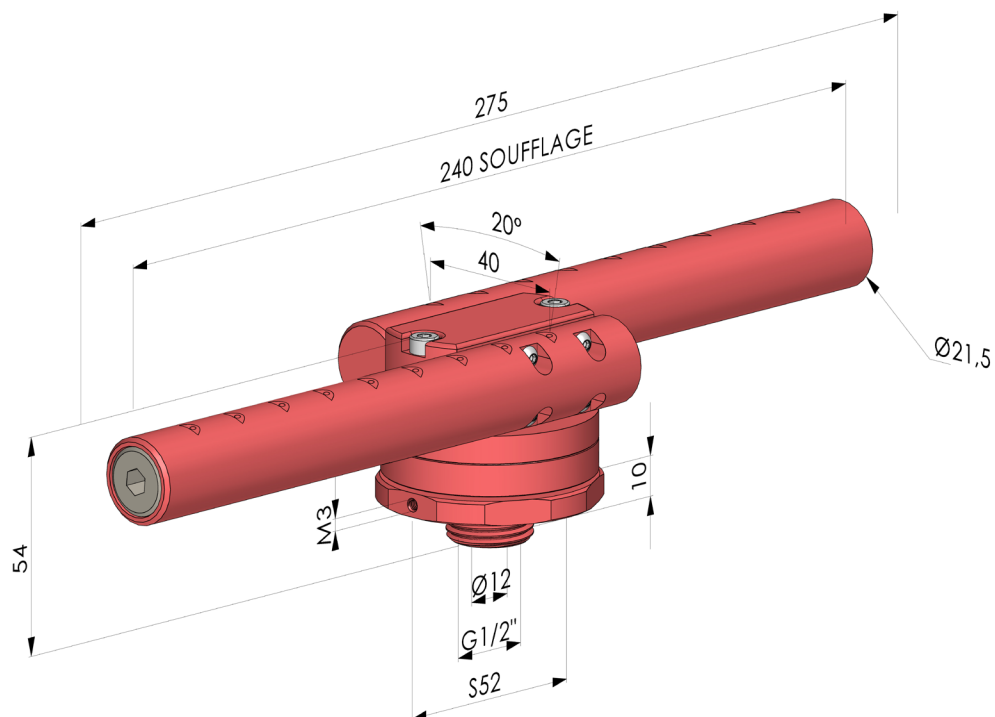


NIVEAU SONORE*



* REMARQUE : Les mesures présentées dans cette fiche technique ont été réalisées en laboratoire, dans un environnement strictement contrôlé. Il est important de noter que les conditions dans un environnement industriel réel peuvent différer et que l'instabilité de la pression d'un compresseur industriel pourrait engendrer des valeurs différentes de celles obtenues en laboratoire. Ces données sont fournies à titre informatif uniquement. Pour obtenir les performances optimales de la buse de soufflage rotative, nous préconisons un tuyau d'alimentation en air comprimé d'un diamètre intérieur minimum de 12 mm.

DIMENSIONS



BSR 12 240 ■ Aluminium anodisé
Les valeurs sont données en millimètre