

RA-3 750 DF

FICHE TECHNIQUE

RIDEAU D'AIR

DOUBLE FLUX

SCHÉMA DE PRINCIPE

Air environnant

Soufflage d'air amplifié
(air comprimé
+ air environnant)

Air comprimé

Économique

JUSQU'À

-82%

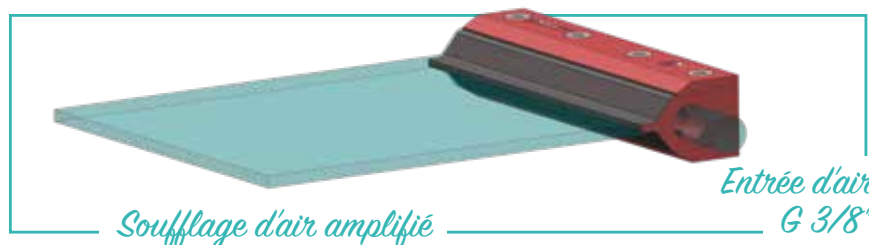
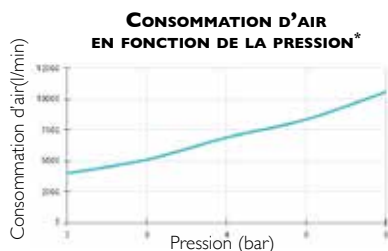
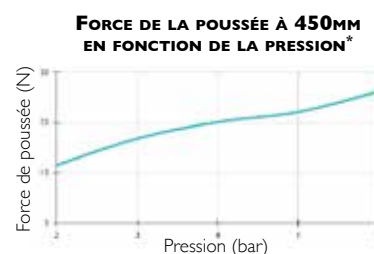
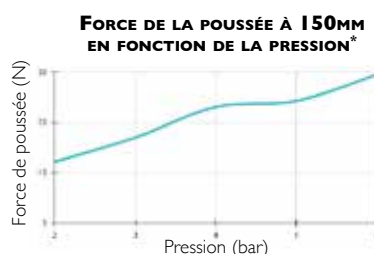
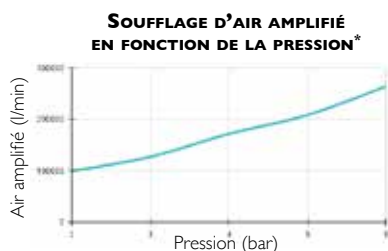
DE CONSOMMATION D'AIR

INFORMATIONS TECHNIQUES*

BÉNÉFICES D'UTILISATION DU RIDEAU D'AIR RA-3 750 DF*			Diminution de la consommation de l'air (%)		Diminution du bruit (%)	
(par rapport à un tuyau ouvert)			Jusqu'à		Jusqu'à	
			-82%		-28%	
PERFORMANCES RIDEAU D'AIR RA-3 750 DF*	Pression (bar)	Consommation d'air (l/min)	Force de poussée (N)		Niveau sonore (dB)	Soufflage (l/min)
	2	4000	à 150mm	à 450mm	93	100000
	6	10600	30	26,5	99	265000
VS						
TUYAU OUVERT Ø8 INT*	Pression (bar)	Consommation d'air (l/min)		Niveau sonore (dB)	Soufflage (l/min)	
(coupé sur 750mm)	6	22700		130	22700	

CARACTÉRISTIQUE RIDEAU D'AIR RA-3 750 DF

- Raccordement : Femelle G3/8" • Masse : Aluminium : 2532g
- Température maxi d'utilisation : Aluminium : 150°C • Pression max : 10 bars



* REMARQUE : Les mesures présentées dans cette fiche technique ont été réalisées en laboratoire, dans un environnement strictement contrôlé. Il est important de noter que les conditions dans un environnement industriel réel peuvent différer et que l'instabilité de la pression d'un compresseur industriel pourrait engendrer des valeurs différentes de celles obtenues en laboratoire. Ces données sont fournies à titre informatif uniquement.

Pour obtenir les performances optimales du rideau d'air, nous préconisons un tuyau d'alimentation en air comprimé d'un diamètre intérieur minimum de 8 mm.