

RA-3 900

FICHE TECHNIQUE

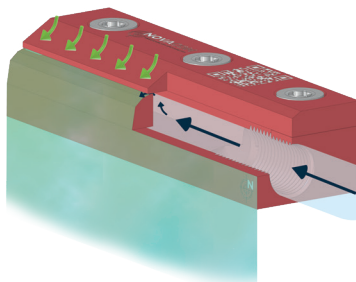
RIDEAU D'AIR

SIMPLE FLUX

SCHEMA DE PRINCIPE

Air environnant

Soufflage d'air amplifié
(air comprimé
+ air environnant)



Air comprimé

INFORMATIONS TECHNIQUES*

**BÉNÉFICES D'UTILISATION
DU RIDEAU D'AIR
RA-3 900***
(par rapport à un tuyau ouvert)

Diminution de la
consommation de l'air (%)

Jusqu'à
-93%

Diminution du bruit (%)

Jusqu'à
-34%

**PERFORMANCES
RIDEAU D'AIR
RA-3 900***

Pression
(bar)

Consomma-
tion d'air (l/
min)

Force de poussée
(N)
à 150mm à 450mm

Niveau sonore
(dB)

Soufflage
(l/min)

2 6

1700 4000

6.2 16.3

6 15.9

86 95

42500 100000

VS

**TUYAU OUVERT
Ø8 INT***
(coupé sur 900mm)

Pression
(bar)

Consommation d'air
(l/min)

Niveau sonore
(dB)

Soufflage
(l/min)

6

23200

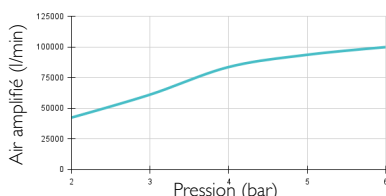
130

23200

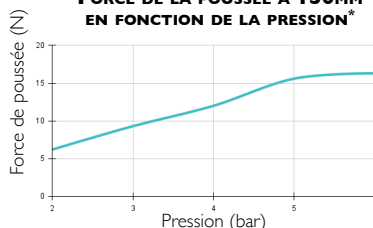
CARACTÉRISTIQUE RIDEAU D'AIR RA-3 900

• Raccordement : Femelle G1/4" • Masse : Inox 316 L : 3 800g • Température maxi d'utilisation : Inox 316 L : 150°C • Pression max : 10 bars

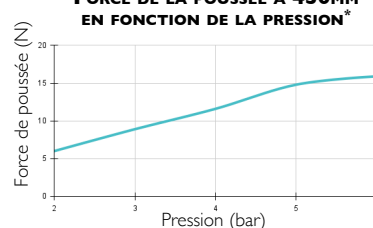
**SOUFFLAGE D'AIR AMPLIFIÉ
EN FONCTION DE LA PRESSION***



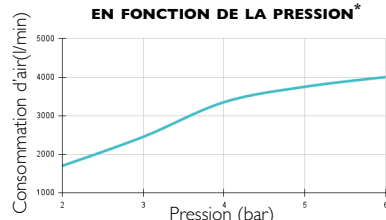
**FORCE DE LA POUSSEE À 150MM
EN FONCTION DE LA PRESSION***



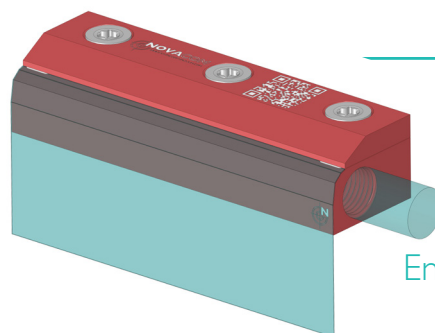
**FORCE DE LA POUSSEE À 450MM
EN FONCTION DE LA PRESSION***



**CONSOMMATION D'AIR
EN FONCTION DE LA PRESSION***



Soufflage d'air
amplifié

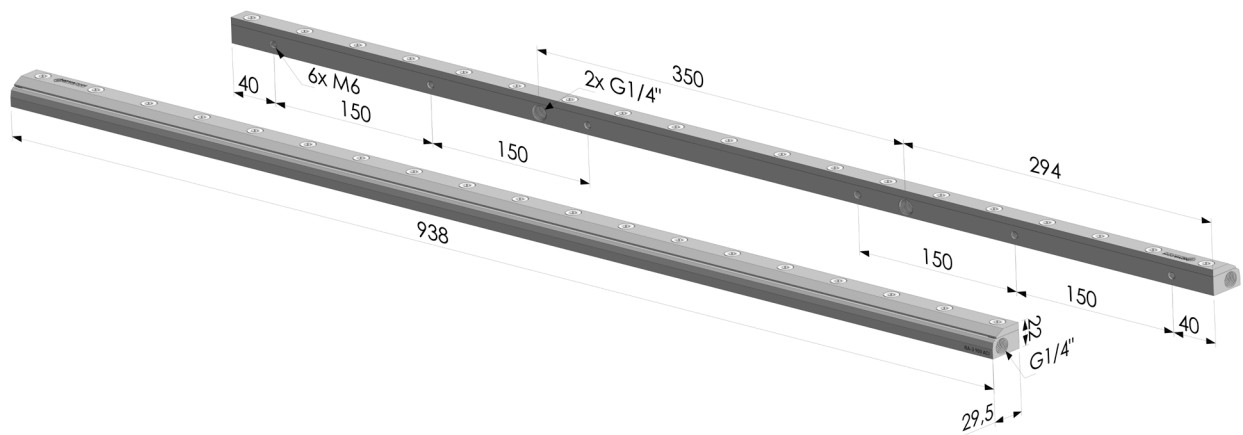


Entrée d'air
G 1/4"

* REMARQUE : Les mesures présentées dans cette fiche technique ont été réalisées en laboratoire, dans un environnement strictement contrôlé. Il est important de noter que les conditions dans un environnement industriel réel peuvent différer et que l'instabilité de la pression d'un compresseur industriel pourrait engendrer des valeurs différentes de celles obtenues en laboratoire. Ces données sont fournies à titre informatif uniquement.

Pour obtenir les performances optimales du rideau d'air, nous préconisons un tuyau d'alimentation en air comprimé d'un diamètre intérieur minimum de 8 mm.

DIMENSIONS

RA-3 900 ACI Inox 316 L

Les valeurs sont données en millimètre