

# RA-3 150 DF

## FICHE TECHNIQUE

### RIDEAU D'AIR

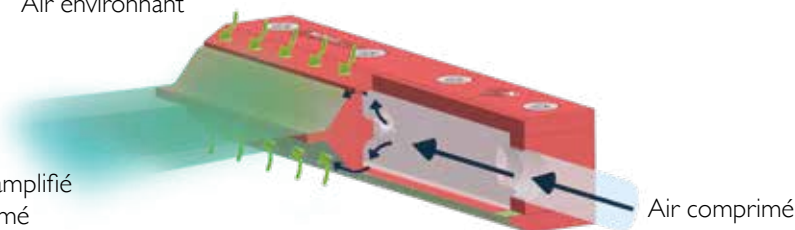
### DOUBLE FLUX



#### SCHÉMA DE PRINCIPE

Air environnant

Soufflage d'air amplifié  
(air comprimé  
+ air environnant)



Économique

JUSQU'À

**-95%**

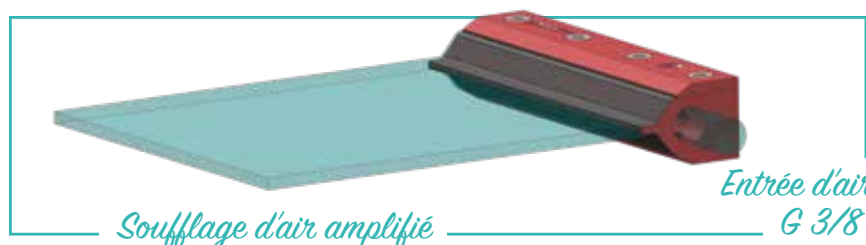
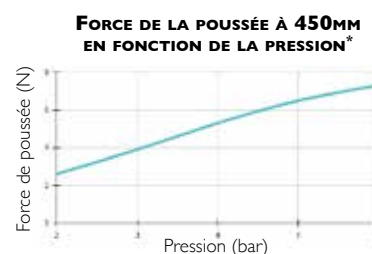
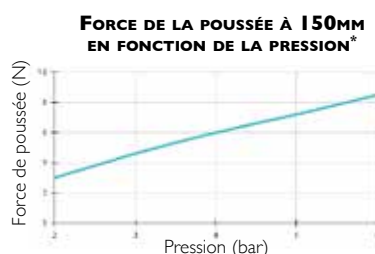
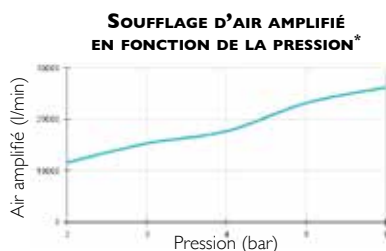
DE CONSOMMATION D'AIR

#### INFORMATIONS TECHNIQUES\*

| BÉNÉFICES D'UTILISATION<br>DU RIDEAU D'AIR<br>RA-3 150 DF* |                   |                               | Diminution de la<br>consommation de l'air (%) |                       | Diminution du bruit (%) |                      |
|------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------|-------------------------|----------------------|
| (par rapport à un tuyau ouvert)                            |                   |                               | Jusqu'à<br><b>-95%</b>                        |                       | Jusqu'à<br><b>-32%</b>  |                      |
| PERFORMANCES<br>RIDEAU D'AIR<br>RA-3 150 DF*               | Pression<br>(bar) | Consommation<br>d'air (l/min) | Force de poussée<br>(N)                       |                       | Niveau sonore<br>(dB)   | Soufflage<br>(l/min) |
|                                                            |                   |                               | à 150mm                                       | à 450mm               |                         |                      |
|                                                            |                   |                               |                                               |                       |                         |                      |
| VS                                                         | 2                 | 650                           | 3,15                                          | 3                     | 89                      | 16250                |
|                                                            | 6                 | 2100                          | 11,8                                          | 10,5                  | 95                      | 52500                |
| TUYAU OUVERT<br>Ø8 INT*                                    | Pression<br>(bar) | Consommation d'air<br>(l/min) |                                               | Niveau sonore<br>(dB) |                         | Soufflage<br>(l/min) |
| (coupé sur 150mm)                                          | 6                 | 12000                         |                                               | 130                   |                         | 12000                |

#### CARACTÉRISTIQUE RIDEAU D'AIR RA-3 150 DF

• Raccordement : Femelle G3/8" • Masse : Aluminium : 575g • Température maxi d'utilisation : Aluminium : 150°C • Pression max : 10 bars



\* REMARQUE : Les mesures présentées dans cette fiche technique ont été réalisées en laboratoire, dans un environnement strictement contrôlé. Il est important de noter que les conditions dans un environnement industriel réel peuvent différer et que l'instabilité de la pression d'un compresseur industriel pourrait engendrer des valeurs différentes de celles obtenues en laboratoire. Ces données sont fournies à titre informatif uniquement. Pour obtenir les performances optimales du rideau d'air, nous préconisons un tuyau d'alimentation en air comprimé d'un diamètre intérieur minimum de 8 mm.