NOVACOM
WWW.NOVACOM-VIDE.COM

RA-2 250
FICHE TECHNIQUE
RIDEAU D'AIR
SIMPLE FLUX

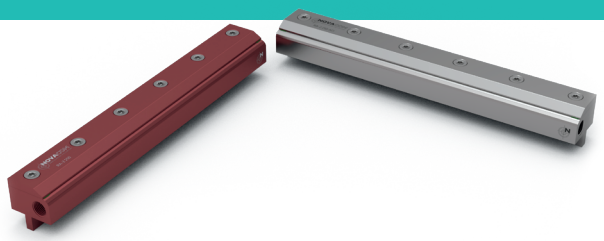
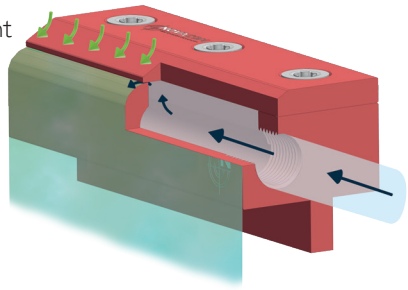


SCHÉMA DE PRINCIPE



Économique

JUSQU'À **-94%** DE CONSOMMATION D'AIR

INFORMATIONS TECHNIQUES*

BÉNÉFICES D'UTILISATION DU RIDEAU D'AIR RA-2 250*
(par rapport à un tuyau ouvert)

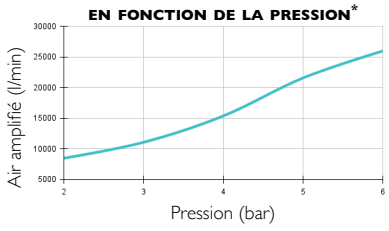
Diminution de la consommation de l'air (%)	Diminution du bruit (%)
Jusqu'à **-94%**	Jusqu'à **-31%**

	Pression (bar)	Consommation d'air (l/min)	Force de poussée (N) à 150mm	Force de poussée (N) à 450mm	Niveau sonore (dB)	Soufflage (l/min)
PERFORMANCES RIDEAU D'AIR RA-2 250*	**2**	425	2,7	2,5	80	**8500**
	6	1300	9	8,5	90	**26000**
VS						
TUYAU OUVERT Ø8 INT* (coupé sur 250mm)	**Pression (bar)**	**Consommation d'air (l/min)**			**Niveau sonore (dB)**	**Soufflage (l/min)**
	6	19000			130	**19000**

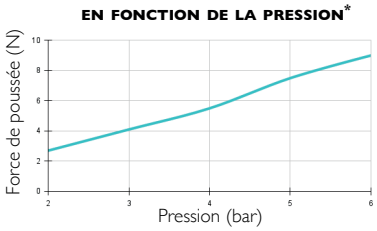
CARACTÉRISTIQUE RIDEAU D'AIR RA-2 250

• **Raccordement :** Femelle G1/4" • **Masse :** Aluminium : 689g / Inox 316 L : 1 907g
• **Température maxi d'utilisation :** Aluminium : 150°C / Inox 316 L : 450°C • **Pression max :** 10 bars

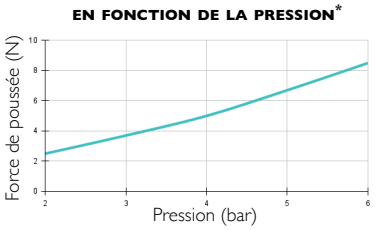
SOUFFLAGE D'AIR AMPLIFIÉ EN FONCTION DE LA PRESSION*



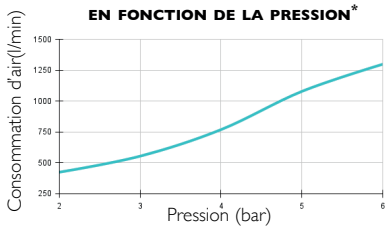
FORCE DE LA POUSSÉE À 150MM EN FONCTION DE LA PRESSION*

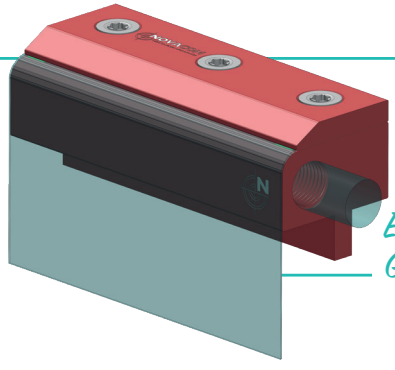


FORCE DE LA POUSSÉE À 450MM EN FONCTION DE LA PRESSION*



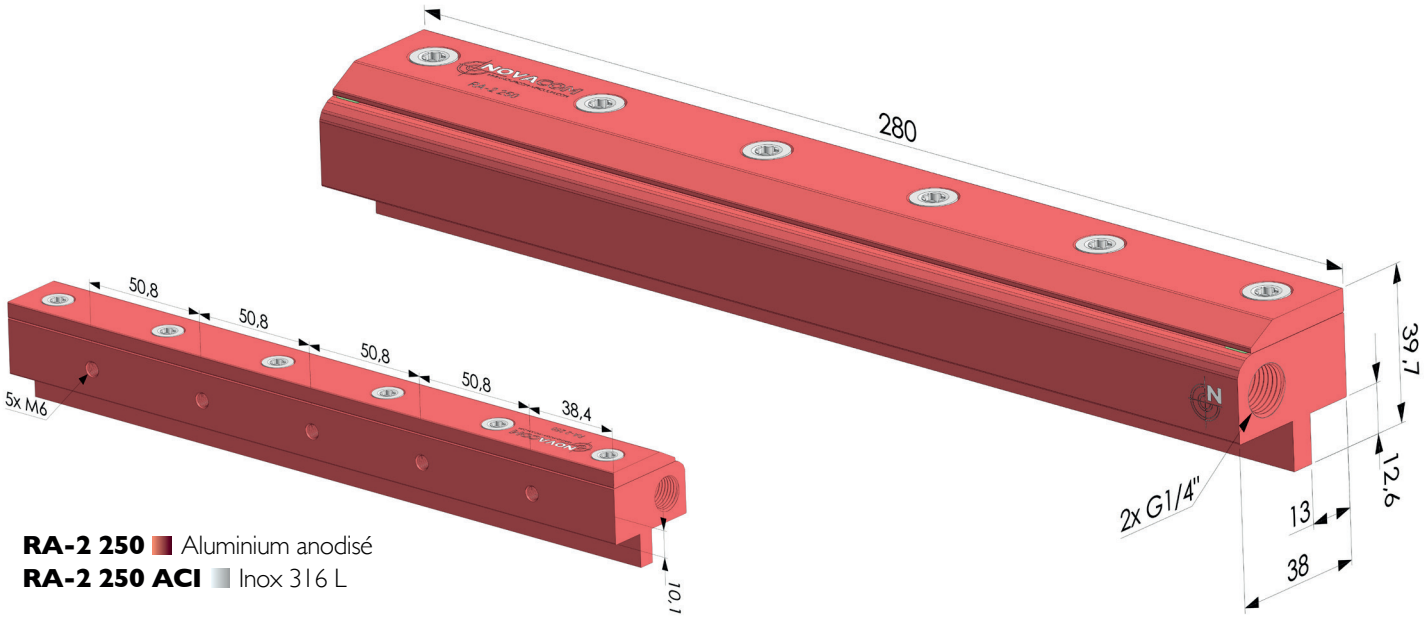
CONSOMMATION D'AIR EN FONCTION DE LA PRESSION*





*** REMARQUE :** Les mesures présentées dans cette fiche technique ont été réalisées en laboratoire, dans **un environnement strictement contrôlé.** Il est important de noter que les conditions dans un environnement industriel réel peuvent différer et que l'instabilité de la pression d'un compresseur industriel pourrait engendrer des valeurs différentes de celles obtenues en laboratoire. Ces données sont fournies à titre informatif uniquement.
Pour obtenir les performances optimales du rideau d'air, nous préconisons un tuyau d'alimentation en air comprimé d'un diamètre intérieur minimum de 8 mm.

DIMENSIONS



RA-2 250 Aluminium anodisé
RA-2 250 ACI Inox 316 L

Les valeurs sont données en millimètre